

Company Profile

Hold overwhelming number of processing machines!
Most of the processes can be completed
within the company.



ONISHI
MANUFACTURE



研摩・切削・穴あけ加工・センタリングのことなら！

株式会社 大西製作所



会社案内

Company Profile



ONISHI
MANUFACTURE

■ご挨拶

弊社は、創業してからより高度な技術とより高い精度を追い求めてきました。国内でも屈指の先進設備と製造技術を誇りお客様より高い評価を頂いています。さらに、新たな技術に積極果敢に挑戦し難しいものづくりなら『ONISHI』と認められるよう目指してまいります。



代表取締役 大西 孝宏

■事業方針

激動する現在の経済情勢の中で、各社しのぎを削り新しくより高精度の製品を送りだしております。速く、正確で、高精度の要求に応える製品作りには高い信頼を得られる部品製作の技術が欠かせません。私たち(株)大西製作所はクライアント企業様にとって安心して任せいただける技術と設備を取り揃え、様々なご要望にお応えするべく日々努力いたしております。私たちはエンドユーザーであるお客様が「安心」してご購入いただける製品を生み出すための基礎でありたいと願い、社会に貢献する企業として精進したいと思っております。

■概要

社 名	株式会社 大西製作所
本 社(登記)	大阪市天王寺区勝山3丁目1番8号 ※こちらでは実務はしていません。
松原工場(主工場) お問い合わせ先	〒580-0005 松原市別所4丁目8番5号 TEL : 072-333-7177・FAX : 072-333-7001
主工場諸元	全敷地面積 2900㎡・工場部総床面積 2150㎡(4工場合計)
創 立	昭和34年 4月1日
法 人 設 立	昭和37年10月5日
資 本 金	1,000万円

■主要取引先

- ・ DMG 森精機株式会社
- ・ ヤマザキマザック株式会社
- ・ 株式会社 浅野歯車工作所
- ・ JR 西日本新幹線工事局
- ・ OKK 株式会社
- ・ 株式会社 吉岡鉄工所
- ・ 三菱日立パワーシステムズ株式会社
- ・ 株式会社 神崎高級工機製作所
- ・ オークマ株式会社
- ・ 株式会社 ジェイテクト
- ・ 株式会社 椿本チェーン

■取引銀行

- ・ 三井住友銀行 生野支店
- ・ りそな銀行 生野支店
- ・ 大阪シティ信用金庫 長吉支店
- ・ 日本政策金融公庫 阿倍野支店
- ・ 第三銀行 大阪支店

■品質方針

《品質は会社の命である》

- ① **品質維持**… 品質マネジメントシステムを継続的に維持する。
- ② **顧客満足**… 顧客の要求を把握して、品質・価格・納期の改善に努力する。
- ③ **目標達成**… 品質目標を定め、社内展開し、達成に向け努力する。

■沿革

昭和 21 年 1 月 大西貞男により大阪市天王寺区勝山通 3 丁目 17 番地に大西鉄工所として営業を開始。
昭和 26 年 10 月 主として紡績機械及び車輛部品の加工外注としてスタート。
昭和 33 年 7 月 代表取締役大西貞男死去にて、大西鉄工株式会社を閉鎖。
昭和 34 年 4 月 実弟大西保廣が新会社大西製作所を創立、業務を引き継ぐ。
昭和 37 年 10 月 株式会社大西製作所として法人設立する。
平成 3 年 4 月 松原市別所 4 丁目 8 番 5 号に松原工場を建設。業務主体を松原工場に移転する。
平成 19 年 12 月 第二工場完成。
平成 20 年 6 月 大西保廣より大西孝宏に社長交代。
平成 20 年 7 月 第三工場完成。
平成 21 年 2 月 研磨工場完成。
平成 21 年 9 月 平成 21 年度ものづくり中小企業製品開発等支援補助金（試作開発等支援事業）採択。
平成 25 年 10 月 ISO9001 品質マネジメントシステム認証取得しました。
平成 27 年 10 月 ISO9001 品質マネジメントシステム認証更新しました。
平成 28 年 2 月 最新工場完成。
平成 29 年 11 月 優良申告法人として天王寺税務署より表敬される。
平成 30 年 4 月 創業 60 周年を迎える。



ご挨拶、60 周年を迎えて

2018 年、弊社は「創業 60 周年」の節目を迎えました。

お客様・仕入先様・関係各社・歴代社員のお蔭と感謝いたしております。

昭和 34 年 4 月大西製作所を設立以来、多くの業種の顧客各社様から

産業機械部品・精密加工機械部品を受注し製作してまいりました。

幾度もの不況を、常に前向きの経営姿勢で最新鋭加工機械・検査機器・CAD/CAM 設備導入と先端高精度加工技術習得で乗り越えて、素材から穴あけ・旋削・フライス・研削・完成品の出荷検査まで社内工程で完結する「一貫生産システム」を確立しました。

3D 精密加工を可能にする最新複合加工機も十数台を保有しておりますが、年々に複数台の各種設備追加と更新を計画しております。

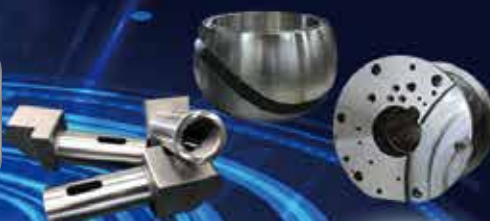
お客様の「高品質・短納期・低価格・多品種・少ロット」のご要望に、より一層お答えさせて頂けるように経営努力を続行する所存です。



おかげさまで60周年

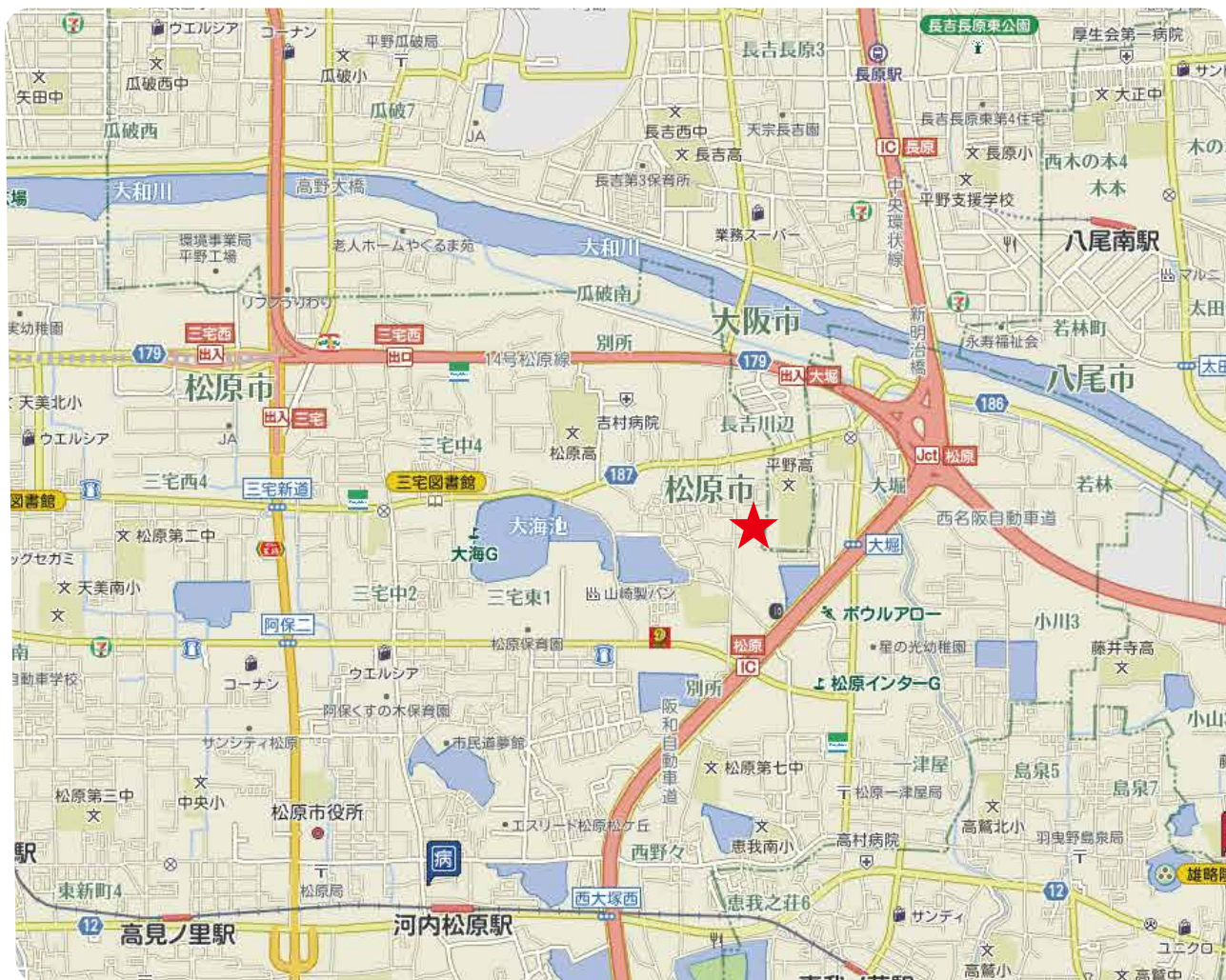


アクセス
Access



ONISHI
MANUFACTURE

■松原工場 地図



★ 松原工場 〒580-0005 松原市別所4丁目8番5号

※ 弊社では、松原工場が本社の機能をしています。

【最寄駅からのアクセス】

- ・地下鉄 長原駅 3 番口から徒歩約 25 分
- ・近鉄 河内松原駅 2 番口から徒歩約 26 分

【自動車でのアクセス】

- ・阪神高速 14 号 松原線大堀出口より約 5 分
- ・阪和自動車道 松原出口より約 5 分



加工困難でお困りでしたらご相談下さい。

お問い合わせは、松原工場 TEL : 072 (333) 7177 (代表)
FAX : 072 (333) 7001
E-mail : order7177@onishiss.jp

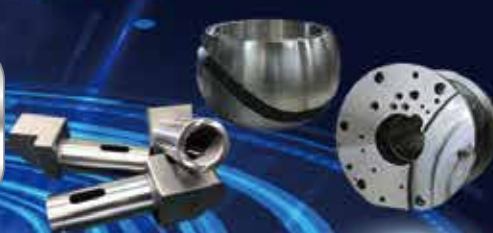


■ 切削加工、研磨加工のことならお気軽にお問い合わせください。
担当、大西がお伺いいたします。



事業案内

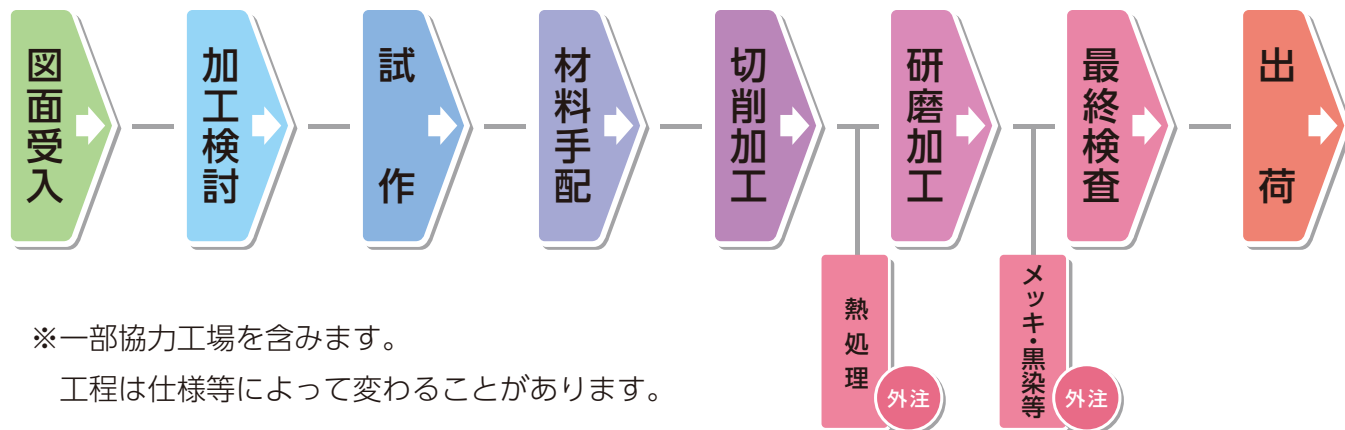
Business information



ONISHI
MANUFACTURE

■社内一貫生産の流れ

(株)大西製作所では CNC 旋盤、マシニングセンター、NC 複合研磨機・NC 平面研削盤、三次元測定機といった、各種設備を保有。お客様の様々な御要望にお応えするために、各種切削加工だけでなく研磨加工等を含め、材料から完成品まで一貫生産システムを確立。高精度 3 次元曲面加工にも対応致します。圧倒的な数の加工機を保有！ほとんどの工程を全て社内で完結しています。



※一部協力工場を含みます。

工程は仕様等によって変わることがあります。

(株)大西製作所は、精密研削の難加工のニーズにお応えします。60 年以上にわたって蓄積してきた研削加工技術で、工作機械や産業機械に使われる金属部品や各種精密部品を製作しております。タービン発電機に使われる大小のタービン翼の加工もしています。様々な形状に合わせ各最新の研削盤、各種測定機器を使い分けマイクロの精度で製作しております。

【熟練の技術】

経験豊富な熟練工たちが御社のご依頼をお待ちしております。

【豊富な実績】

弊社では大小様々な企業様から数多くのご依頼から多様な製品を送りだし厚い信頼を頂いています。

【多彩なバリエーション】

創業以来、様々な用途に使用される多種多様な製品を手がけています。

【数物にも自信あり】

多品種小ロットに対応は得意とするところです。

ロット数の多い製品にもロボット・ローダー付の設備で対応できます。

■営業品目

- 工作機械部品 ● ガスタービン精密部品 ● 船用エンジン部品 ● 農業機械部品 ● 自動車部品
- 建設・産業機械部品 ● 車輻部品 ● 航空機部品 ● 他加工内容
- 旋削加工・フライス加工・深穴加工・内外径端面同時精密研削加工
- 同時 5 軸 3 D 加工・2 SP 6 軸制御両面複合加工
- 高周波及び浸炭焼込・ホーニング加工・メッキ加工（協力工場）



■ センタリング

※全長決め及び、両センター穴加工を行います。



日本特殊工業 120φ×1200 mm M TYPE 他 11 台

■ BTA ガンドリル加工（穴あけ加工）

6 台ある NC ガンドリルマシーンで、シャフト材の中心に精密な貫通穴あけ加工を行います。

NC 制御で任意の位置に、深穴又は貫通穴加工をし、大径深穴・貫通穴加工をします。



BTA マシーンで、棒材の中心に大径で精密な貫通穴加工をします。



NC ガンドリルマシーン テクノカワハラ KS1240 3φ～22φ×2000 mm 他 3 タイプ 計 6 台
NC ガンドリルマシーン ミロク MEG-500-2NC 3φ～20φ×500 mm 他 計 4 台

■ 切削加工

60 年以上にわたって蓄積してきた研削加工技術で、工作機械や産業機械に使われる金属部品や各種精密部品を製作しております。

タービン発電機に使われる大小のタービン翼の加工もしています。

様々な形状に合わせ各最新の研削盤、各種測定機器を使い分けマイクロの精度で製作しております。



森精機 NT5400/1500 6 軸複合加工機



マザック INTEGREX i-300S 6 軸複合加工機



マザック INTEGREX i-400S 6 軸複合加工機



5 軸複合タテ型マシニングセンタ
森精機 NMV3000 DCG



加工時間を 3 分の 1 に短縮することに成功しました。



円筒座標制御式無人旋削加工セル



シャフト加工専用ガントリー式ローダー付CNC旋盤
ワーク長 30 mm から 300mm に対応

■ 研磨加工

研磨技術は手作業で表面の凹凸を 100 万分の 1 ミリ単位まで磨き上げます。

様々な機械部品・精密部品を手がけておりますので形状を崩さない精密研磨を行っております。

20℃に設定された研磨工場と 32 台の研磨機であらゆる研磨加工に対応可能です。

材質も、ステンレス、チタンをはじめ、数多くの研削研磨加工を手がけ実績を積み上げてまいりました。

あらゆる研磨加工に対応可能です。



タテ型 NC 複合研磨機
TAIYO KOKI Vertical Mate 85



Vertical Mate 125
旋回テーブル径 1250mm



5 軸加工複合機
マザック INTEGREX i-400S



タテ型 NC 複合研磨機
TAIYO KOKI Vertical Mate 125



旋回テーブル径 1250mm
内径・外径・上端面の研削



IGH-2HT
4ヘッド研削盤



NC 平面研削盤
岡本工作機 PSG84EXB



平面研削



TOYODA 円筒研削盤



外径円筒研削



NC 複合研削盤
TAIYO KOKI IGS-4NT





品質管理・最終検査

Quality control · Final inspection



ONISHI
MANUFACTURE

検査室では様々な形状に合わせた、三次元座標測定器・輪郭形状測定器・デジタル測定器などを使い分け、サブマイクロの精度を追求しています。



三次元座標測定機
カールツァイス PRISMO NAVI 7



三次元測定機
ミットヨ BRT707



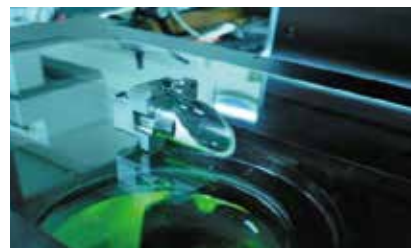
真円度測定機
ミットヨ RA-2100



表面粗さ・輪郭形状測定機
ミットヨ SV-C3100S4



表面粗さ・輪郭形状測定機
ミットヨ SV-C3100S4



画像寸法測定機器
キーエンス IM-7000

圧倒的な数の加工機を保有！ほとんどの工程を全て社内で完結しています。

※加工困難ででお困りでしたらご相談ください。

※お電話・FAX・メールでのお問い合わせ！



TEL : **072-333-7177** ・ FAX : **072-333-7001**

E-mail : order7177@onishiss.jp



ONISHI
MANUFACTURE

研摩・切削・穴あけ加工・センタリングのことなら！

株式会社 大西製作所

〒580-0005 松原市別所 4 丁目 8 番 5 号

TEL:072-333-7177・FAX:072-333-7001



設備紹介

Equipment introduction



ONISHI
MANUFACTURE

■最新設備

圧倒的な数の加工機を保有！ほとんどの工程を全て社内で完結しています。



CNC 立形複合研削盤
太陽工機 Vertical Mate 85
2019年3月



5軸加工複合機
マザック INTEGREX i-400S
2019年9月



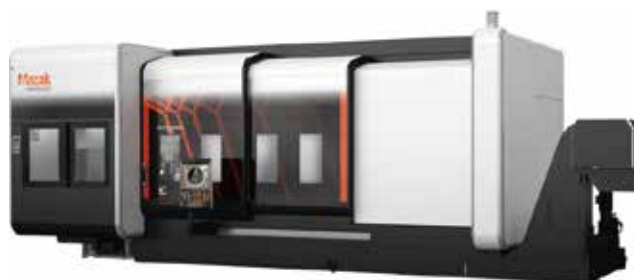
NC 円筒研削盤
TOYODA GF4Pi-50 CNC
2019年8月



円筒研削盤
TOYODA GOP32×100
2019年8月



高剛性・高精度 CNC 旋盤
(Y軸機能 + ミーリング機能付き)
森精機 NLX2500Y/1250
2018年6月29日



INTEGREX i-500
2018年12月



8軸複合旋削加工機
森精機 NT3200/1000



6軸複合加工機
森精機 NT5400



6軸複合旋削加工機
マザック INTEGREX i-400S

※お客様のご要望に応えるために、短納期でコストを削減し、小ロットで高い精度の製品を納めさせていただくために、前向きに各種設備を新設いたします。



5 軸複合加工機
マザック INTEGREX I-300



6 軸複合旋削加工機
マザック INTEGREX i-300S



5 軸複合加工機
マザック INTEGREX J-400



5 軸複合タテ型マシニングセンタ
森精機 NMV3000 DCG



5 軸複合 MC 加工機
マザック INTEGREX j-500/5X



5 軸複合 MC 加工機
マザック INTEGREX i-800/5X 2APC



タテ型 NC 複合研磨機
TAIYO KOKI Vertical Mate 125
旋回テーブル径 1250 mm



タテ型 NC 複合研磨機
TAIYO KOKI Vertical Mate 85
旋回テーブル径 850 mm



Vertical Mate 125
旋回テーブル径 1250mm



IGH-2HT
4 ヘッド研削盤



圧倒的な数の加工機を保有！ほとんどの工程を全て社内で完結出来ます。
加工機だけでなく、検査機も最新のマシンを導入しています。



最先端3D加工対応の各種複合加工機を含む、圧倒的な数と種類の加工機を保有しています。
図面やモデルデータをお預かりして加工機械や工程等の検討を行い、試作加工提案やお見積りをいたします。

最新版CAD/CAMシステム (MASTERCAM) ・ 3次元座標測定機 (カールツァイス、ミットヨ) ・ 画像寸法測定器 (キーエンス) ・ 等々も導入しており、メッキ・熱処理関係等の一部工程を除き、精度検査まで全ての工程を社内一貫生産で完結できます。



■実績

(株)大西製作所はこれまで図面を見てできるかどうか判断に迷うものばかりを挑戦してきました。様々な産業分野の高精密部品を製造しております。特に、切削加工でもミクロンレベルの精度が求められる加工や難加工と言われる素材、形状を行ってきた実績があります。焼き入れ鋼、メッキ鋼、耐熱鋼のほかアルミ、チタン、マグネシウム合金など、様々な素材、難削素材に対応しています。

あらゆる角度から撮影しました加工実績です。





最新多軸複合加工機械設備リスト



旋削・フライス・穴などの同時加工可能です。
両主軸受渡し・3D加工にも対応します。

CNC 複合加工機 旋盤タイプ 9 台

型 式	サイズ／能力	メーカー	特別仕様
NT5400DCG	φ700×2000	DMG MORI	対向2SP 6軸同時4軸、SMW振止
INTEGREX i-500	φ500×1500	ヤマザキマザック	5軸同時4軸
INTEGREX j-400	φ400×650	ヤマザキマザック	対向2SP 6軸同時4軸
INTEGREX i-400S	φ400×1500	ヤマザキマザック	5軸同時4軸
INTEGREX j-400S	φ400×1500	ヤマザキマザック	5軸同時4軸 SMW振止
INTEGREX i-300	φ300×650	ヤマザキマザック	5軸同時4軸 SMW振止
INTEGREX i-300S	φ300×650	ヤマザキマザック	対向2SP 6軸同時4軸
INTEGREX i-200S	φ200×500	ヤマザキマザック	対向2SP 6軸同時4軸
NT3200/1000SZ	φ200×1000	DMG MORI	対向2SP 8軸同時4軸、旋削刃物台



フライス・穴などの同時加工可能です。
3D加工にも対応します。

CNC 複合加工機 立型マシニングタイプ 3 台

型 式	サイズ／能力	メーカー	特別仕様
VARIAXIS i-800/5X	φ730×500	ヤマザキマザック	5 軸 2APC
VARIAXIS j-500/5X	φ500×350	ヤマザキマザック	5 軸同時 4 軸
NMV3000DCGS	φ350×300	DMG MORI	5 軸同時 4 軸 + 旋削機能



CNC旋削加工機械設備リスト



大型から小型まで多種多様な CNC旋盤があり、ロボット・ローダ・振止装置を利用し、精密シャフトから大小フランジまで加工可能

大径 CNC 旋盤 ミーリング機能 有 8 台				
型 式	φサイズ / 能力 L	メーカー	台数	特別仕様
SL-603CMC/2000	φ 1000×2000	DMG MORI	2	SMW 振止め
SL-403BMC/2000	φ 600×2000	DMG MORI	3	SMW 振止め
SL-35BMC/750	φ 350×750	DMG MORI	3	
CNC 旋盤 ミーリング機能 有 14 台				
型 式	φサイズ / 能力 L	メーカー	台数	特別仕様
NL-2000MC/500	φ 250×500	DMG MORI	1	
SL-25MC/500	φ 250×500	DMG MORI	5	内 3 台はシャフト専用ローダー仕様
SL-25Y/500	φ 250×500	DMG MORI	3	Y 軸
ZL-25MC/500	φ 250×500	DMG MORI	1	2 刃物台
NL2500Y/1250	φ 250×1250	DMG MORI	1	Y 軸、シャフト専用ガントリローダー
ZL-25MC/1000	φ 250×1000	DMG MORI	2	2 刃物台
SL-154Y/500	φ 150×500	DMG MORI	1	Y 軸
CNC 旋盤 ミーリング機能 無 37 台				
型 式	φサイズ / 能力 L	メーカー	台数	特別仕様
SL-4	φ 350×500	DMG MORI	1	
TL-40/2000	φ 350×2000	DMG MORI	2	SMW 振止め仕様
TL-5/2000	φ 350×2000	DMG MORI	2	内 1 台は SMW 振止め仕様
SL-35/750	φ 350×750	DMG MORI	3	
NL3000/1500	φ 350×1500	DMG MORI	1	固定振止め
SL-35/1250	φ 350×1250	DMG MORI	1	
LU-25	φ 300×500	オークマ	1	
Dura Turn2550	φ 250×500	DMG MORI	1	シャフト専用ローダー仕様
SL-25/500	φ 250×500	DMG MORI	8	内 4 台はシャフト専用ローダー仕様
SL-25B/500	φ 250×500	DMG MORI	4	内 2 台はシャフト専用ローダー仕様
ZL-25B/500	φ 250×500	DMG MORI	1	
NL2500/1250	φ 250×1250	DMG MORI	1	
NLX2500/1250	φ 250×1250	DMG MORI	1	
SL-253/1000	φ 250×1000	DMG MORI	1	
SL-25A/1000	φ 250×1000	DMG MORI	1	
SL-25B/1000	φ 250×1000	DMG MORI	1	
SL-200	φ 200×500	DMG MORI	1	
LB15	φ 200×500	オークマ	3	内 1 台はシャフト専用ローダー仕様
CL2000	φ 200×400	DMG MORI	3	



マシニングセンタ設備リスト



多種ツールのA T C (自動交換) と割出盤付加で、
多彩な形状のミル・穴あけ加工が可能です。

横型マシニングセンタ 2台			
型 式	テーブルサイズ	メーカー	特別仕様
A55/40	400mm 角	マキノ	2面パレット APC
FH4800	400mm 角	ヤマザキマザック	2面パレット APC

立型マシニングセンタ 28台				
型 式	テーブルサイズ	メーカー	台数	特別仕様
DuraVertical5100/40	X1350・Y600	DMG MORI	1	4軸仕様 φ300NC 円テーブル
NV5000α1B/40	X1320・Y600	DMG MORI	1	4軸仕様
MCV-630/50	X1250・Y550	OKK	1	4軸仕様
PCV60/50	X1250・Y550	OKK	1	4軸仕様
DuraVertical5080/40	X1100・Y600	DMG MORI	1	4軸仕様 φ300NC 円テーブル
NV5000α1A/40	X1100・Y600	DMG MORI	1	4軸仕様
MC-40VA/40	X1100・Y520	オークマ	1	
MILLAC511VD/40	X1100・Y510	オークマ	1	4軸仕様
MILLAC511V/50	X1100・Y510	オークマ	1	4軸仕様
VM-5Ⅲ/40	X1050・Y560	OKK	1	4軸仕様
MX-55VB/50	X1050・Y560	オークマ	1	
MV-55/40	X1050・Y550	DMG MORI	1	4軸仕様
MILLAC45V/40	X1000・Y450	オークマ	1	4軸仕様
MC - 30V/40	X900・Y520	オークマ	1	4軸仕様
MV-45/40	X800・Y460	DMG MORI	1	4軸仕様
MV-40B/40	X800・Y450	DMG MORI	1	4軸仕様
VM-4Ⅲ/40	X800・Y410	OKK	1	
FNC74-A20/40	X700・Y450	マキノ	2	うち1台は4軸仕様
MV-40/40	X650・Y450	DMG MORI	2	2面パレット
MV-40/40	X650・Y450	DMG MORI	4	4軸仕様3台、5軸仕様 1台
マイセンター 3/40	X650・Y450	キタムラ	1	2面パレット
MV-35/40	X600・Y400	DMG MORI	1	4軸仕様
Ultmill3000/40	X350・Y350	DMG MORI	1	2面パレット APC



研削機設備リスト



CNC 各種自動研削機で、高精度の内径・外径・端面の
研削加工が可能、ターレット付もあります。

CNC 複合加工機 立型研削タイプ 5台				
型 式	テーブルサイズ	メーカー	台数	特別仕様
Vertical Mate125	φ1250 テーブル	TAIYO KOKI	1	内・外径・端面同時研磨 砥石6種
Vertical Mate125	φ1250 テーブル	TAIYO KOKI	1	内・外径・端面同時研磨 砥石6種
Vertical Mate85	φ850 テーブル	TAIYO KOKI	1	内・外径・端面同時研磨 砥石6種
Vertical Mate85	φ850 テーブル	TAIYO KOKI	1	内・外径・端面同時研磨 砥石6種
Vertical Mate35	φ350 テーブル	TAIYO KOKI	1	内・外径・端面同時研磨 砥石4種

CNC 複合加工機 内面研削タイプ 1台				
型 式	テーブルサイズ	メーカー	台数	特別仕様
IGH-2NT	φ300×800	TAIYO KOKI	1	4ターレット(内70000rpm軸1)
CNC 横型研磨機				
型 式	φサイズ / 能力 L	メーカー	台数	特別仕様
IGS-4NT	φ300×800	TAIYO KOKI	1	内径・外径・端面研磨
IGT-4N	φ250×350	TAIYO KOKI	3	内径・外径・端面研磨
IGT-3N	φ250×350	TAIYO KOKI	3	内径・外径・端面研磨
CNC 円筒研磨機				
型 式	φサイズ / 能力 L	メーカー	台数	特別仕様
GC32G2	φ300×1000	JTEKT	1	外径研磨
GL4X1000	φ300×1000	JTEKT	2	外径研磨
GE4Pi-50	φ200×600	JTEKT	1	外径研磨
CNC 円筒研削盤				
型 式	サイズ / 能力	メーカー	台数	特別仕様
GUP40-180	φ450×1800	JTEKT	1	外径研磨
GOP32-50	φ250×500	JTEKT	1	外径研磨
GUP32-100	φ250×1000	JTEKT	1	外径研磨
GOP32-100	φ250×1000	JTEKT	1	外径研磨
GE4P-100	φ200×800	JTEKT	1	外径研磨
CNC 平面研削機				
型 式	サイズ / 能力	メーカー	台数	特別仕様
PSG65EXB	φ500×600	OKAMOTO		平面研削
PSG84EXB	φ500×600	OKAMOTO		平面研削
ICB-240	φ500×500	ITIKAWA		平面研削
GO23	φ400×400	SANSEI		平面研削
内面研削盤				
型 式	サイズ / 能力	メーカー	台数	特別仕様
GH40-100	φ200×1000	JTEKT	1	内面研削
IGM-2TM	φ250×1000	岡本工作機械	1	内面研削
T-121A	φ450×500	TOYO	1	内面研削
内径研削盤				
型 式	サイズ / 能力	メーカー	台数	特別仕様
GH40-100	φ200×600	JTEKT	1	内径研削



各種手動研削機で、多彩な特殊研削加工も手掛けています。

1 軸特殊センター研磨機			
型 式	サイズ / 能力	メーカー	特別仕様
SOGMY - 650A	φ100×600	バンノー精機	センタ研磨
内面研削盤			
型 式	サイズ / 能力	メーカー	特別仕様
T-121A	φ500×250	TOYO	内径研磨
GH40 - 100	φ250×250	JTEKT	内径研磨
平面研削盤			
型 式	サイズ / 能力	メーカー	特別仕様
ICB240	φ600 テーブル	ITIKAWA	ロータリー平面研削
SS5	φ400 テーブル	SANSEI	ロータリー平面研削



深穴加工機械設備リスト

BTA 機			
型 式	サイズ / 能力	メーカー	特別仕様
ディープ 2000L	φ30 ～ φ125×2500	北口精機	ワーク回転仕様
NB100-2000	φ30 ～ φ100×2000	日藤ポリゴン	ワーク回転仕様
NS120-1500	φ30 ～ φ100×1500	エヌエスジー	ワーク回転仕様
NC ガンドリル			
型 式	サイズ / 能力	メーカー	特別仕様
MEG - 500 - 2NC	φ3 ～ φ20×500	ミロク	2 SP / テーブル移動
MEG - 600 - 2NC	φ3 ～ φ20×600	ミロク	2 SP / テーブル移動
MSG - 1000NC	φ3 ～ φ30×1000	ミロク	刃具・ワーク回転仕様
MEG - 1000S	φ3 ～ φ30×1000	ミロク	テーブル移動
MSEG - 1000NC	φ3 ～ φ30×1000	ミロク	テーブル移動
KS1240	φ3 ～ φ22×2000	テクノカワハラ	刃具・ワーク回転仕様



切断加工機械設備リスト

ノコ盤			
型 式	サイズ / 能力	メーカー	特別仕様
SOGMY - 650A	φ100×600	バンノー精機	



センタリング加工機械設備リスト

センターリングマシン				
型 式	サイズ / 能力	メーカー	台数	特別仕様
S-TYPE	φ100×700	日本特殊工業	4	
L-TYPE	φ100×1000	日本特殊工業	1	
M-TYPE	φ120×1200	日本特殊工業	3	
	φ110×700	妹尾	1	



汎用旋盤設備リスト

汎用旋盤				
型 式	サイズ / 能力	メーカー	台数	特別仕様
LS	φ200×700	オークマ	2	
LS	φ200×800	ワシノ	1	
LS	φ200×1000	オークマ	1	
LS	φ200×1500	オークマ	1	
マザック マークⅡ	φ350×2000	マザック	1	



穴あけ加工機械設備リスト

ボール盤			
型 式	サイズ / 能力	メーカー	特別仕様
YD2-55	φ45	DMG MORI	(旧_吉田ボール盤) 直立
YD2-54	φ40	DMG MORI	(旧_吉田ボール盤) 直立
YBD-420B	φ40	DMG MORI	(旧_吉田ボール盤) 卓上



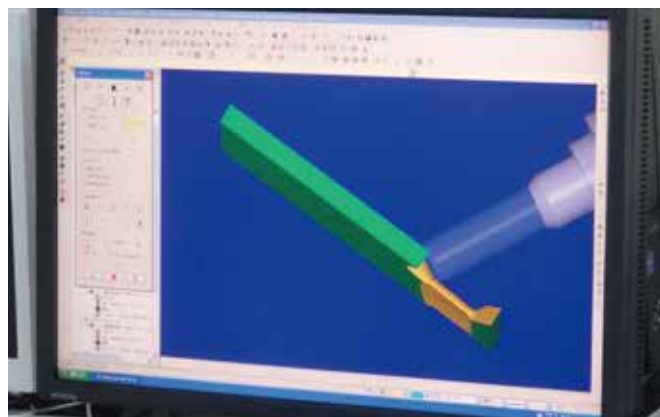
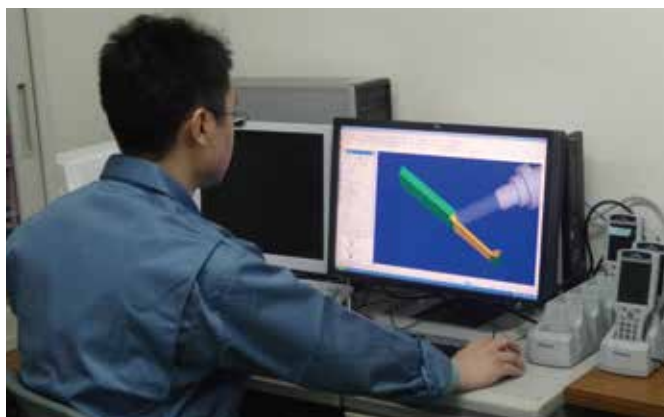
測定機器設備リスト

三次元座標測定機			
型 式	サイズ / 能力	メーカー	特別仕様
PRISMO7 - NAV1	1000×1500	カールツァイス	
BRT707	700×700	ミットヨ	
画像寸法測定器			
型 式	サイズ / 能力	メーカー	特別仕様
IM-7000	200×400	キーエンス	
表面粗さ・輪郭形状測定器			
型 式	サイズ / 能力	メーカー	特別仕様
SV - C3100S4	----	ミットヨ	
真円度測定器			
型 式	サイズ / 能力	メーカー	特別仕様
RA - 2100DH	φ200×300L	ミットヨ	



CAD/CAM 設備リスト

3D 対応 CAD/CAM システム			
型 式	サイズ / 能力	メーカー	特別仕様
MASTERCAM - X12	OS-W7	MASTERCAM	多種の電子データ受入可能



3D モデルデータの受入可能です。図面等の受け入れ後、3D/CAD・CAM で加工機械や方法の検討を行い、試作用 NC 加工データを作成し、加工シュミレーション・描画チェックが可能です。

3D 形状や点群データの同時多軸制御加工（コンタリング）も行います。

圧倒的な数の加工機を保有！ほとんどの工程を全て社内にて完結しています。



研摩・切削・穴あけ加工・センタリングのことなら！

株式会社 大西製作所

〒580-0005 松原市別所 4 丁目 8 番 5 号

TEL : 072-333-7177 ・ FAX : 072-333-7001

<http://www.onishiss.jp>

E-mail: order7177@onishiss.jp

